

avoir / être

Encerclez le verbe qui convient dans chaque phrase.

1. Vous (avez / êtes) magnifiques!
2. Denise (a / est) des chaussures de sport rouges.
3. Luc, Guy et Pierre (ont / sont) onze ans.
4. Nous (avons / sommes) dans l'autobus.
5. J'/Je (ai / suis) derrière la maison.
6. Il (a / est) petit.
7. Tu (as / es) un chien chez toi?
8. Catherine, Lorraine et Monique (ont / sont) curieuses.
9. Elle (a / est) contente.
10. Nous (avons / sommes) faim.
11. Ils (ont / sont) soif.
12. Vous (avez / êtes) besoin d'argent.
13. Les souliers (ont / sont) sous le pupitre.
14. J'/Je (ai / suis) chaud quand je porte ce chandail.
15. Tu (as / es) la soeur de Pierre?

les verbes en -er

La conjugaison des verbes en -er

Enlève le **-er** et ajoute: (exemple: arriver, habiter, visiter)

	↓			
je.....	▶	e	<u>arriver</u> j'arrive	<u>habiter</u> j'habite
tu.....	▶	es	tu arrives	tu habites
il/elle.....	▶	e	il/elle arrive	il/elle habite
nous.....	▶	ons	nous arrivons	nous habitons
vous.....	▶	ez	vous arrivez	vous habitez
ils/elles.....	▶	ent	ils/elles arrivent	ils/elles habitent
				<u>visiter</u> je visite
				tu visites
				il/elle visite
				nous visitons
				vous visitez
				ils/elles visitent

Notez bien

1 - Le mot interrogatif **qui** : qui arrive? qui habite? qui visite?

2 - Les verbes qui terminent en **-ger** conservent le **e** devant la voyelle **o**.

i.e	<u>manger</u>	<u>nager</u>	<u>voyager</u>
	nous mangeons	nous nageons	nous voyageons

A. Conjuguez le verbe **donner**.

je		nous	
tu		vous	
il		ils	
elle		elles	

B. Écrivez la forme correcte pour chaque verbe.

- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1. monter - je_____ | 2. chercher - nous_____ |
| 3. chanter - vous_____ | 4. trouver - tu_____ |
| 5. jouer - qui_____? | 6. téléphoner - il_____ |
| 7. penser - elles_____ | 8. aimer - elle_____ |
| 9. écouter - Michel_____ | 10. regarder - ils_____ |
| 11. manger - nous_____ | 12. porter - Sylvie et Pierre_____ |